



---

**SKANDINAVISKA TEKNIK & SMÖRJSYSTEM AB**

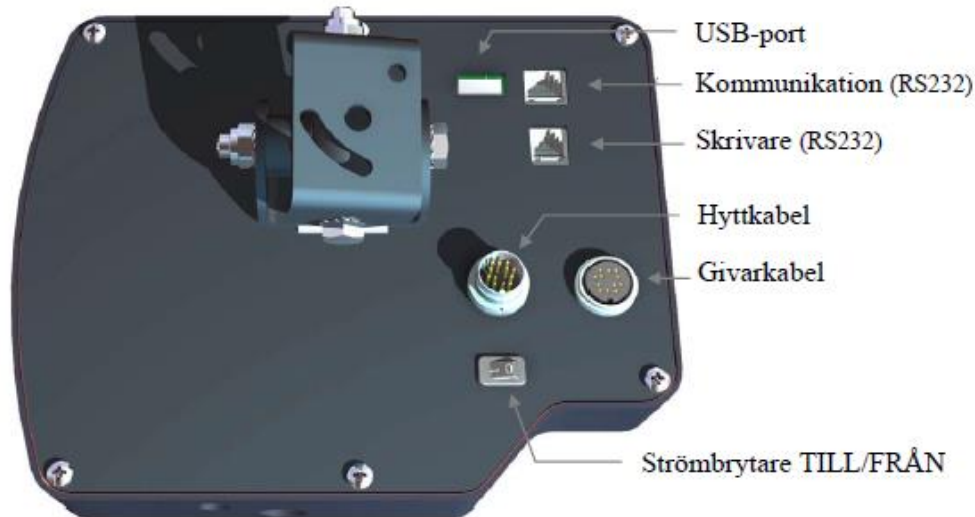
SE +46 8 582 477 70 • NO +47 63 97 58 60

**[www.stsab.com](http://www.stsab.com)**

GRUNDUTBILDNING

Loadtronic 3

# START AV SYSTEMET



Loadtronic enheten startas automatiskt då maskinens tändning slås på alternativt då vippbrytaren på baksidan av huvudenheten aktiveras.

# VÄLJA/BYTA REDSKAP



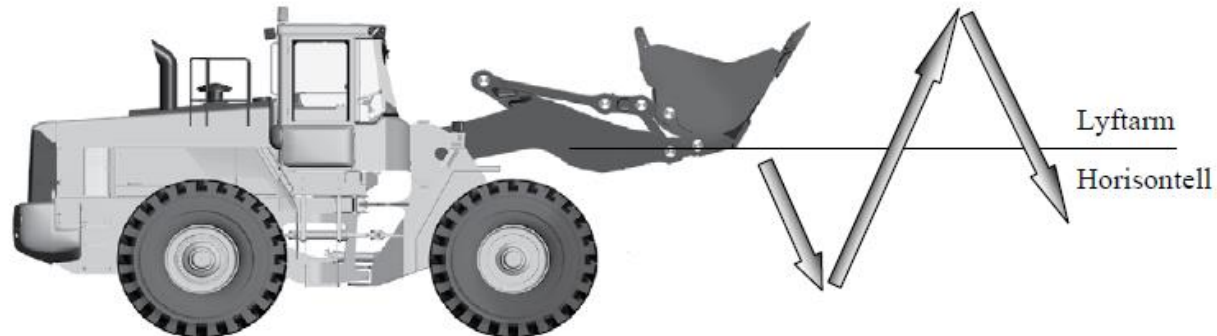
Vågen kan kalibreras för upp till 10 olika redskap. Innan vägning kan ske skall föraren förvissa sig om att rätt redskap är valt. Redskap väljs i "Byta redskap" menyn i huvudmenyn.



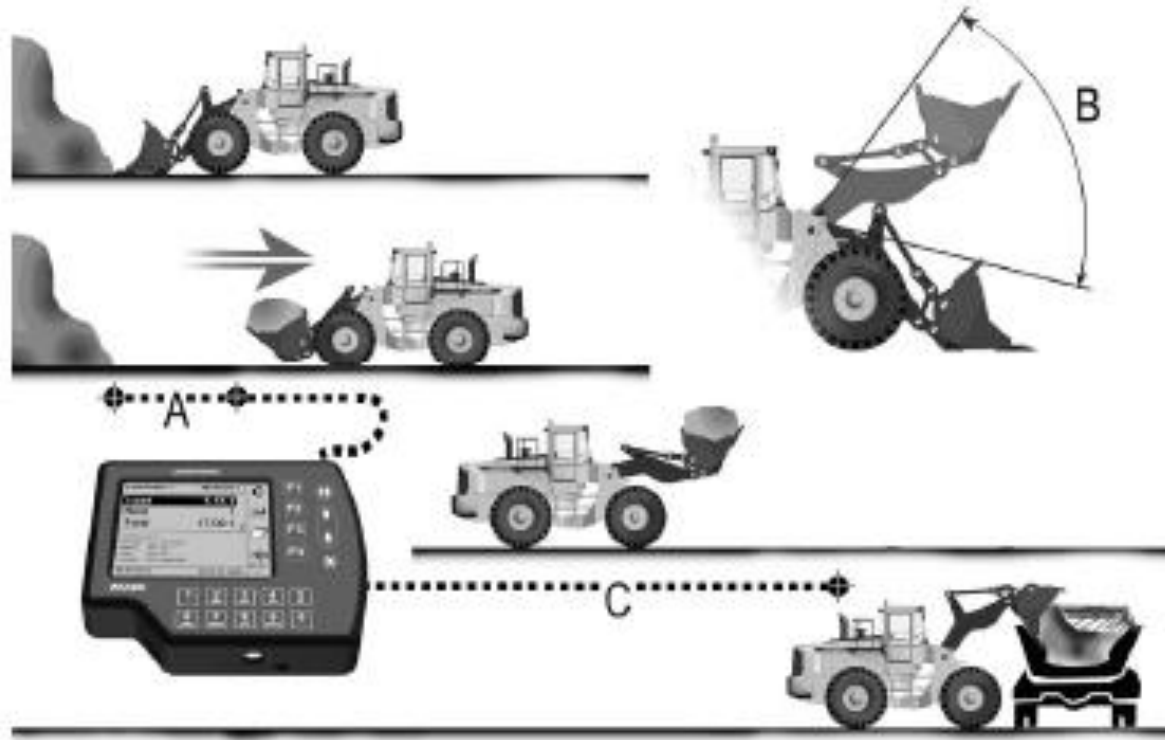
# NOLLPUNKTSJUSTERING



Då rätt redskap är valt skall nollpunktsjustering utföras. Detta görs genom att placera maskinen på plant underlag, lyfta aggregatet till mittläget, tilta tillbaka skopan, trycka F4 och följa anvisningarna i displayen.



# AUTOMATISK VÄGNING

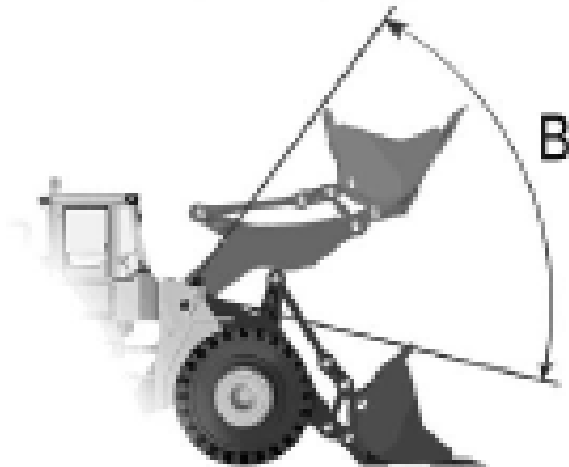


Vågen startas automatiskt 2 sekunder efter det att backväxeln har lagts i. Vägning sker under den uppåtriktade rörelsen som skall fortsätta tills vikten har låsts på nedre raden (pip-signal).

# MANUELL VÄGNING



Om man önskar starta vågen utan att aktivera backväxeln kan detta göras genom att trycka in den gröna fyrkanten och sedan lyfta aggregatet till pip-signalen ljuder och vikten flyttas ner till nedre raden.



# RADERA VÄGNING



För att radera en vägning hålls den röda stjärnan in tills vikten av den sista skopan försvinner från displayen.

# SKAKA AV LAST



För att nå önskad målvikt kan material skakas av antingen tillbaka till materialhög eller till bil. Den önskade funktionen väljs i huvudmenyn genom att välja motsvarande symbol.

\* trycks in, materialet skakas av, lyftaggregatet sänks och omvägning sker genom att starta vågen med #.

# PAUSLÄGE



Om arbete skall utföras som inte skall registreras i vågen pausas denna genom att trycka pil upp.



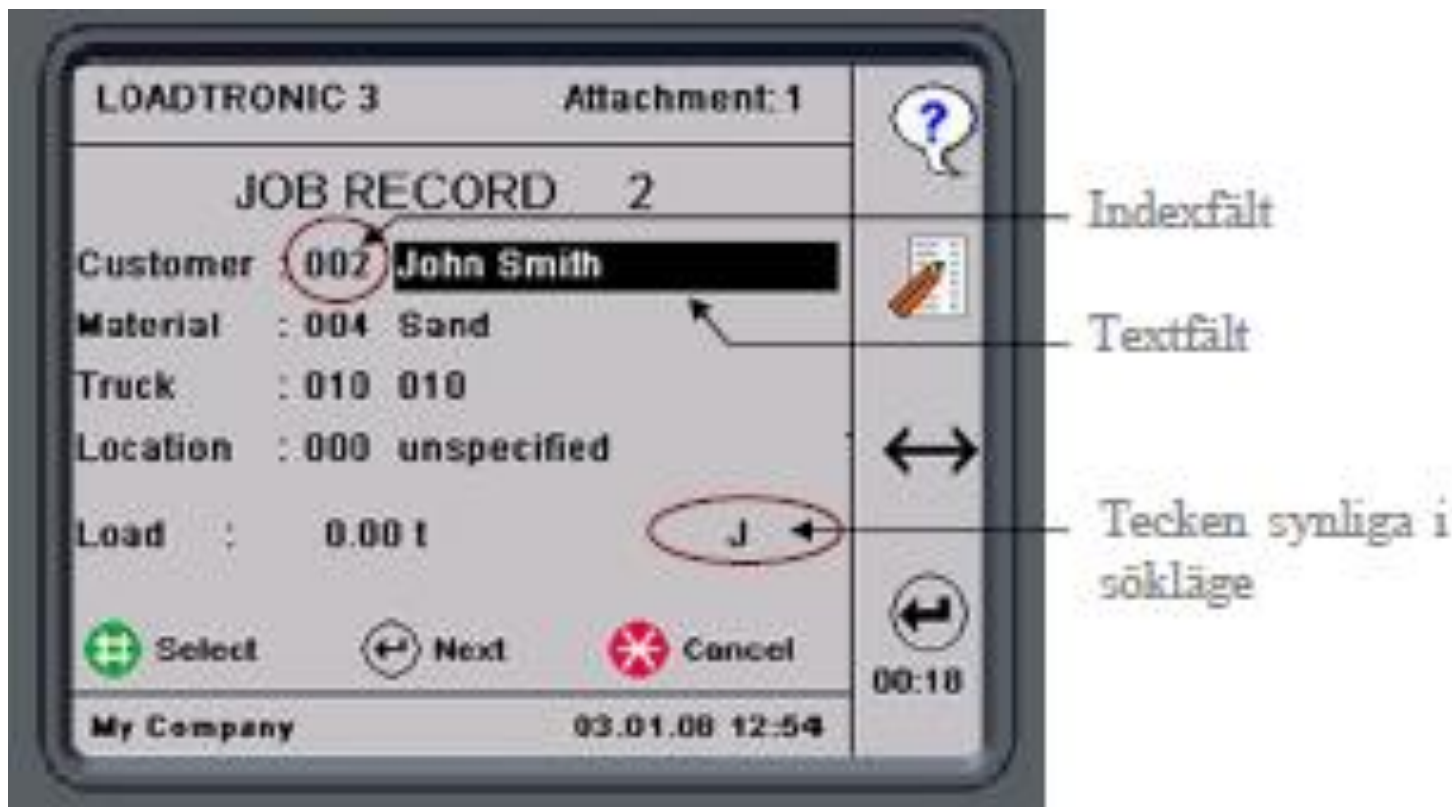
# JOBBREGISTER/JOBBORDER



Önskad kund/material/fordon/lastningsplats specificeras genom att trycka F3 och sedan välja från lista.



# SÖKA I JOBBREGISTER



Om benämningens fältet markeras kan önskad kund sökas genom att trycka in första bokstaven i namnet.

# MULTIPLA/AKTIVA JOBB



Flera jobbregister kan vara aktiva samtidigt om funktionen är aktiverad i Parameter setup 2. Ett jobb förblir aktivt tills det avslutas genom att trycka F1 eller F2.



# RAPPORTFUNKTIONER



Rapportfunktionen i Loadtronic 3 möjliggör rapporter baserade på material, kund, datum etc. Rapporten byggs i Rapportfunktionsmenyn.



Kopia av enskilda lastningar fås genom att trycka F3 efter att en rapport har specificerats. Man kan sedan bläddra mellan de lastningar som ligger till grund för rapporten genom att trycka F4.

# TEXTREDIGERING



Specifik text för rapport-header, redskap, kunder mm kan matas in genom text edit funktionen i huvudmenyn.